

TEHNIČNI DEL DOKUMENTACIJE

OBNOVA SESTAVNIH DELOV DOGOREVALNEGA SISTEMA BLOKA 6

Šoštanj, oktober 2026

➤ Uvod

Pri zgorevanju premoga v kotlu padajoča žindra pristane na potujoči dogorevalni rešetki pod lijakom kotla. Tu žindra dogori, nato pa preko lijakov in drobilnika pada v podvodni iznašalec žindre (PIŽ). Funkcija drobilnika je drobljenje večjih kosov žindre na ustrezno granulacijo za nadaljnji transport, kar izvajata dva hidravlična cilindra s pomočjo drobilne plošče. Hidravlični cilindri, vodila in premični del drobilnika so izjemno obremenjeni, saj pri drobljenju trde žindre nastajajo velike sile. Posledično pogosto prihaja do lomov batnic, deformacij vodil in lomov na vpetju premičnega dela. Vsi sestavni deli dogorevalnega sistema so podvrženi močni obrabi, zato jih je treba redno obnavljati ali menjati.

➤ Tehnične zahteve

Pri obnovi gre za različne obsege, kar je odvisno od stopnje obrab ter poškodb sestavnih delov. Prijava/ponudba naj zajema posamezne postavke obnov sestavnih delov ter skupno vrednost v tabeli (priloga 'Specifikacija storitev') glede na predvideno število obnov. Predvidoma pa obnove obsegajo naslednje sklope/komplete:

1. KOMPLET - Obnova lijakov pod dogorevalno rešetko (načrt Ash and slag hopper assembly-pozicije 3, 4 in 6, načrt slag hopper-intermediate part, načrt slag hopper)

- peskanje lijakov,
- demontaža obložnih plošč (inox),
- montaža novih obložnih plošč (inox),
- menjava obrabljene pločevine lijakov,
- AKZ zaščita,
- predvideno število obnov je v tabeli v specifikaciji storitev (priloga).

Demontaža in montaža lijakov pod dogorevalno rešetko se bosta izvedli po predhodni pisni potrditvi s strani naročnika, v kolikor se izkaže za potrebno.

2. KOMPLET - Obnova varnostnih zasunov (načrt Ash and slag hopper assembly-pozicija 2, načrt slide gate valve assembly)

- peskanje,
- menjava obrabnih in poškodovanih delov zasunov,
- izdelava matice vretena po vzorcu,
- demontaža in montaža vreten s sestavnimi deli,
- AKZ zaščita,
- predvideno število obnov je v tabeli v specifikaciji storitev (priloga).

Demontaža in montaža varnostnih zasunov se bosta izvedli po predhodni pisni potrditvi s strani naročnika, v kolikor se izkaže za potrebno.

3. KOMPLET - Obnova drobilnika žindre dimenzij 2700 x 407 x 391 – komplet (načrt Drobilnik žindre-kpl 2960x2940x400)

- izdelava premičnega dela drobilnika žindre (drobilna tabla) bloka 6 po načrtu (Drobilna tabla-kpl 2700x407x391), ogledu dejanskega stanja po predelavi (potrebno je natančno izdelati izvrtine za vpetje na vodilne puše drobilnika). Potreben material za obnovo:
 - ploščato jeklo 80x10 mm x24 m, 16Mo3,
 - kotnik 150x150x12mm x 6 m, 16Mo3,
 - pločevina 10x2500x1000 mm, 16Mo3,
 - pločevina 15x2000x1000 mm, 16Mo3,
 - pločevina 15x2000x1000 mm, 42CrMo4.

- KOMPLET - Izdelava ohišja drobilnika žlindre (načrt Ogrodje 2960x2070x400):

- potrebno je izdelati novo ogrodje dimenzij 2960x2070x400mm,
- potrebno je izdelati statično čeljust dimenzij 1950x340x79mm,
- montaža dodatnih 4 vodil drobilnika s pušami na vsaki strani ohišja (vodila niso predmet prijave/ponudbe in jih zagotovi naročnik). Potrebna je natančna montaža vodil.
- razrez in montaža mreže dimenzije 2000x1500x50mm,
- potrebno je izdelati nove nosilce cilindra (načrt Nosilec cilindra kpl 400x370x245),
- predelati je potrebno zaščitne pokrove glede na novo stanje
- AKZ zaščita,
- predvideno število obnov je v tabeli v specifikaciji storitev (priloga).

Demontaža in montaža drobilnika žlindre se bosta izvedli po predhodni pisni potrditvi s strani naročnika, v kolikor se izkaže za potrebno.

4. KOMPLET - Obnova koles PIŽ (načrt Kolo -kpl fi 750/fi 600mm)

- peskanje,
- menjava ležajev in tesnil,
- navarjanje obrabljenih delov po predpisanem WPS-u ter strojna obdelava na dimenzije po načrtu,
- AKZ zaščita,
- predvideno število obnov je v tabeli v specifikaciji storitev (priloga).

Demontaža in montaža koles PIŽ-a se bosta izvedli po predhodni pisni potrditvi s strani naročnika, v kolikor se izkaže za potrebno.

5. KOMPLET - Obnova sojemalnikov PIŽ (načrt MITNEMER)

- zamenjava drsnih ploščic (pozicija 105), varjenje po predpisanem WPS-u,
- zamenjava kvadratnega jekla 30 x 30 x 1750mm (pozicija 102)- varjenje po predpisanem WPS-u,
- AKZ zaščita,
- predvideno število obnov je v tabeli v specifikaciji storitev (priloga).

Demontaža in montaža sojemalnikov PIŽ-a se bosta izvedli po predhodni pisni potrditvi s strani naročnika, v kolikor se izkaže za potrebno.

OPOMBA: Obnove (vse pozicije 1-5) morajo zajemati ves potreben material, vključno s potrošnim in dodajnim materialom, katerega mora ponudnik upoštevati v prijavi in ponudbi ter vključiti v ponudbeni ceni.

➤ Dodatna pojasnila oz. tehnične zahteve

- Pred izdelavo prijave/ponudbe je priporočen ogled v TEŠ za seznanitev z obsegom obnov.
- Zahtevani standardi EN1090-1; EN 3834-2. Ponudnik mora prijavi/ponudbi predložiti ustrezna veljavna potrdila za zahtevane standarde.
- Izbrani ponudnik mora po sklenitvi pogodbe in pred obnovo izdelati delavniške načrte in jih predložiti v pregled in potrditev odgovornemu inženirju za kurilni in dogorevalni sistem.

Po izvedeni obnovi:

- Ponudnik je dolžan naročniku po opravljenih storitvah predati poročilo o opravljenih storitvah oziroma zapisnik o izvedenih delih.

➤ **Garancije**

Ponudnik mora v prijavi predložiti podpisano Izjavo o garanciji, s katero se zavezuje, da:

- zagotavlja garancijo za obnovo sestavnih delov dogorevalnega sistema bloka 6 za obdobje minimalno 12 mesecev od dneva vgradnje obnovljenega dela;
- bo v času trajanja garancije na lastne stroške odpravil vse napake, ki so posledica nekakovostne izvedbe storitve;
- rok za končno odpravo napake znaša maksimalno en (1) mesec od dneva, ko je naročnik ponudnika pisno (po e-pošti ali priporočeno po pošti) obvestil o napaki.

➤ **Reference**

Ponudnik mora predložiti minimalno eno (1) referenco ali več referenc v skupni vrednosti 50.000,00 € brez DDV (eno ali več referenc skupaj) iz obdobja zadnjih sedem (7) let, šteto od roka za oddajo prijav, ki se navezuje na obnovo dogorevalnega ali drugega zahtevnejšega sistema.

➤ **Izvedba obnov**

- Obnove so sukcesivne in ocenjene saj so odvisne od pogojev obratovanja bloka 6 (moč bloka, kvaliteta premoga, stopnja žlindranja) ter od števila defektov.
- V Specifikacija storitev so navedeni maksimalni roki obnov od prejema posameznih sestavnih delov v obnovo (od odpoklica naročnika).
- Za obnovo se s ponudnikom sklene pogodba za obdobje treh (3) let.

➤ **Priloge (načrti)**

- ash and slag hopper assembly,
- slag hopper-intermediate part,
- slag hopper,
- slide gate valve assembly,
- drobilnik žlindre-kpl 2960x2940x400,
- drobilna tabla-kpl 2700x407x391,
- nosilec cilindra-kpl,
- ogrodje 2960x2070x400,
- kolo -kpl fi 750/fi 600mm,
- MITNEMER,
- schlackentricher (2 prilogi),
- slide gate assembly (3 priloge),
- slide hopper intermediate part – specifikacija (2 prilogi).